Genie®
A TEREX COMPANY

操作手册

Super-Straddle

ANSI/CSA
North America
South America
Asia

AUS
Australia

包括
维修信息

Second Edition
Second Printing
Part No. 133291CS

要点

操作机器前，应阅读、理解并遵守这些安全规则和操作说明。只有训练有素且经过授权的人员方允许操作该机器。应将此手册当作机器的一部分并始终与机器放在一起。如果有疑问，请与 Genie Industries 电话联系。

目录

页码

简介 1
符号和危险图示定义 3
安全标识和位置 4
工作区安全 5
组装与拆卸 6
图例 8
检查 9
操作说明 18
规格 21

请与我们联系：

网址：http://www.genielift.com
电子邮件：techpub@genieind.com

© 1992 Genie Industries 版权所有

第一版：1992 年 8 月第二次印刷

第二版：2008 年 5 月第二次印刷

“Genie”是 Genie Industries 在美国和其它许多国家的注册商标。

♻ 采用可回收纸印刷 L

美国印刷

简介

所有者、用户和操作员：

Genie 感谢您选择并使用我们的机器。我们首要关注的是用户的安全，这需要我们的共同努力才能更好地实现。我们认为，作为设备的用户和操作员，如果能遵守下列要求，将有助于安全使用设备：

1 **遵守**使用者规则、工作场所规则和政府规章。

2 **阅读、理解并遵守**该机器随附的本手册和其它手册中的各项说明。

3 **按常规执行良好的**安全工作惯例。

4 **只有经过培训/取得认证的操作员**在经验丰富、见多识广的监管人员指导下，才能运行机器。

如果本手册存在含义模糊的内容或者您认为应该添加的内容，请与我们联系。

网址：www.genielift.com

电子邮件：techpub@genieind.com



危险

不遵守本手册中的说明和安全规则将导致死亡或严重伤害事件的发生。

不要进行操作，除非：

☑ 您已了解并实践过本操作手册中的安全操作机器的规则。

1 避免出现危险情况。

在继续下一步操作前知道并理解安全规则。

2 始终执行操作前检查。

3 始终执行使用前功能测试。

4 检查工作场所。

5 仅根据机器的设计意图使用机器。

☑ 您已阅读、理解并遵守制造商说明和安全规则 - 安全手册、操作手册以及机器标贴。

☑ 应阅读、理解并遵守使用者安全规则和工作现场规章。

☑ 您已阅读、理解并遵守所有适用的政府规章。

☑ 您接受过安全操作机器的适当培训。

简介

危险分类

Genie 使用符号、色标和符号性文字识别以下内容：



安全警告标志 - 用来提示存在潜在的人身伤害。遵守该标志后的所有安全提示信息，以避免可能出现的人员伤害或死亡。

⚠ 危 险
红色
提示危险情况，如未避免，会导致人员死亡或严重伤害。

⚠ 警 告
橙色
提示危险情况，如未避免，可能导致人员死亡或严重伤害。

⚠ 当 心
黄色
提示危险情况，如未避免，会导致轻微的或中等程度的人身伤害。

注 意
蓝色
提示危险情况，如未避免，会导致财产损失。

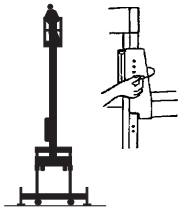
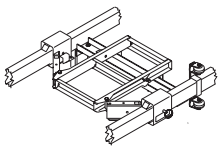
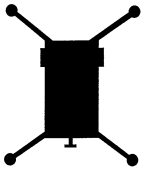
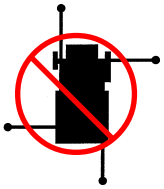
设计用途

此机器的用途仅限于将人员及其工具和材料提升到空中工作场所。

安全标识维护

更换任何丢失或损坏的安全标识。操作员须时刻保持安全意识。使用中性肥皂和清水清洁安全标识。请勿使用溶剂型的清洁剂，因为这类清洁剂可能损坏安全标识材料。

符号和危险图示定义

 请阅读操作手册。	 倾翻危险	 插入紧固轴销。	 倾翻危险	 插入支腿。
 梯子存放	 在 X 形支腿上使用。	 不要在旋转支腿上使用。		

一般安全

安全标识和位置
带有文字的标贴

133287

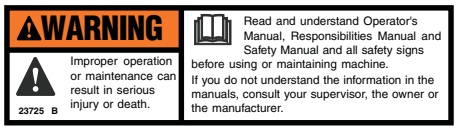


133290

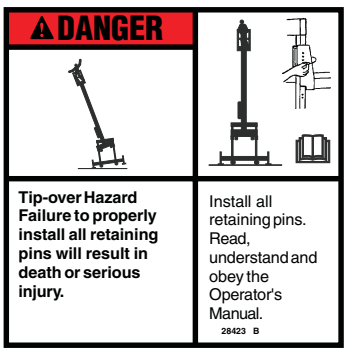
28430



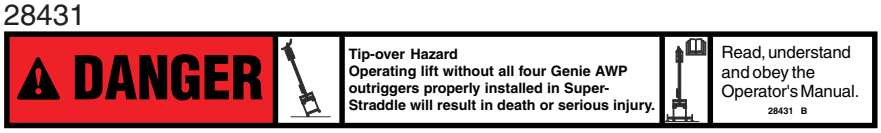
23725



28423



28431



工作区安全

⚠ 倾翻的危险

如无 Genie AWP，不要使用 Super-Straddle。

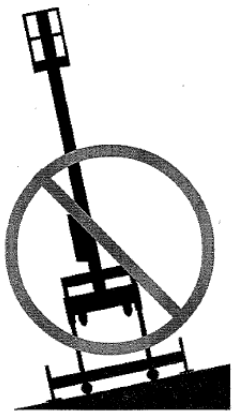
不要在倾斜表面上使用 Super-Straddle，除非其四个旋转脚轮均被锁定于横跨该倾斜表面的某个位置并使用了刹车。

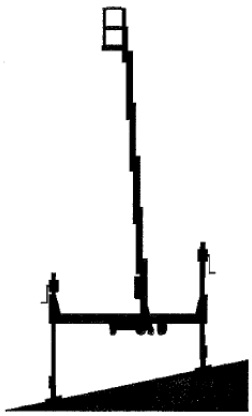
只有在四个 Genie AWP 支腿均正确安装于 Super-Straddle 底座上，螺旋千斤顶衬垫牢固地接触地面，且支架平台处于水平状态时，方可操作 Super-Straddle。

如未正确安装所有紧固轴销，请不要操作机器。

当平台被占用或升高时，不要操作 Super-Straddle，或调节或移动支腿。

不要在斜坡上操作机器，除非机身已沿斜坡固定放置，且支架平台处于水平状态。





⚠ 碰撞的危险

当心空中障碍物。Super-Straddle 会将使用中的 Genie AWP 的工作高度增加 1.2 米。

⚠ 电击危险

本 Super-Straddle 并不绝缘，无论单独使用还是与 Genie AWP 一起使用，靠近电线时均不提供触电保护。

⚠ 机器损坏的危险

不要使用已经损坏或有故障的机器。

如果任一绞盘缆索磨损或扭曲，不要使用机器。

在每次换班之前，应彻底进行机器操作前检查，并测试所有功能。已损坏或有故障的机器应立即加上标志，并停止操作。

确保已按照本手册和相应维修手册中的规定执行了所有维护操作。

确保所有标贴位置适当且易于识别。

确保 Genie AWP 操作手册、安全手册和职责手册完好、易读，并且保存在 AWP 平台上的储存箱内。

确保 Super-Straddle 操作手册完整、清晰易读，并存放在支架上的储存箱中。

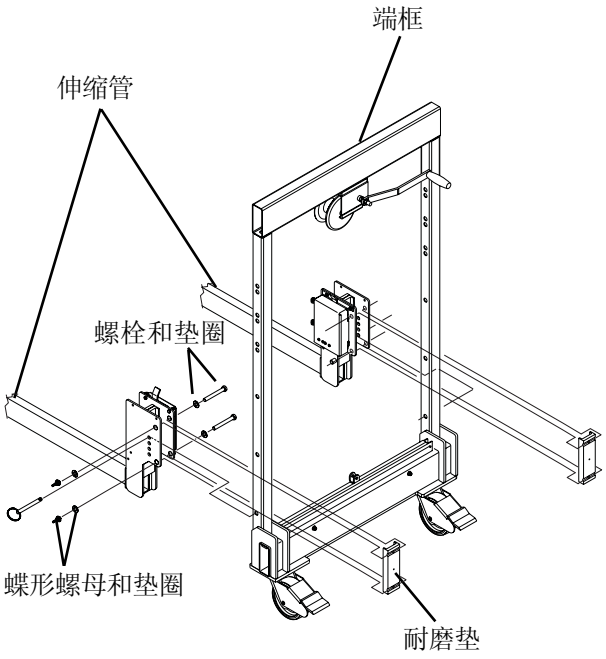
保持绞盘的正常润滑。刹车表面上不允许有油或油脂。

组装与拆卸

组装与拆卸

如需移动 Super-Straddle 通过入口，或在到货后进行安装，请遵守以下说明。

- ☑ 只能在固定平坦的表面上组装或拆卸 Super-Straddle。
- ☑ 安装或拆卸过程中，需要两个人进行安全操作并支撑 Super-Straddle 的部件。
- ☑ 不允许坠落 Super-Straddle 部件。



组装

1 使用脚轮刹车。将脚轮旋转锁与支架平台管平行放置。

2 必须充分降低两个绞盘缆索。

3 确保插入各伸缩管并以销钉固定至支架平台上同一长度。

4 将标注为底座框架的端框移动至距横梁最近的支架平台的末端。

5 当一人连接端框至支座平台时，另一人必须支撑端框。绞盘柄朝向应远离机器。

6 放置耐磨垫，并使用提供的螺栓、垫圈和蝶形螺母连接每个耐磨垫。

7 移动标为伸缩底座框架的端框至支架平台的另一端，并重复步骤 5 和 6。

8 确保拧紧所有蝶形螺母。

9 连接电线。

组装与拆卸

拆卸

1 使用脚轮刹车。将脚轮旋转锁与支架平台管平行放置。

2 必须充分降低支架平台。

3 断开电缆。

4 选择支架一端。当一人支撑端框时，另一人移除螺栓和耐磨垫，然后小心地将支架平台放置于地面上。将端框放置于一边。

5 重复步骤 3，卸下另一端框。

6 将螺栓、垫圈、蝶形螺母和耐磨垫放在一起。

通过入口

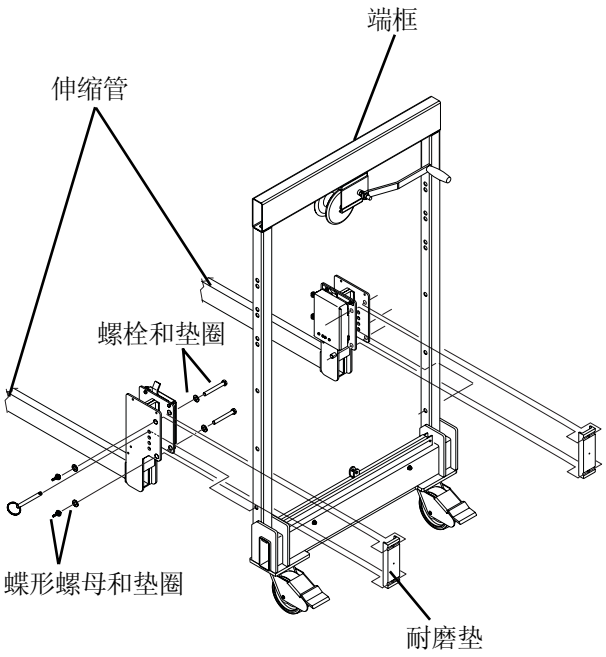
1 完成拆卸过程。

2 松开脚轮刹车，小心地滚动脚轮，使每个端框从输入口通过，移至组装区。

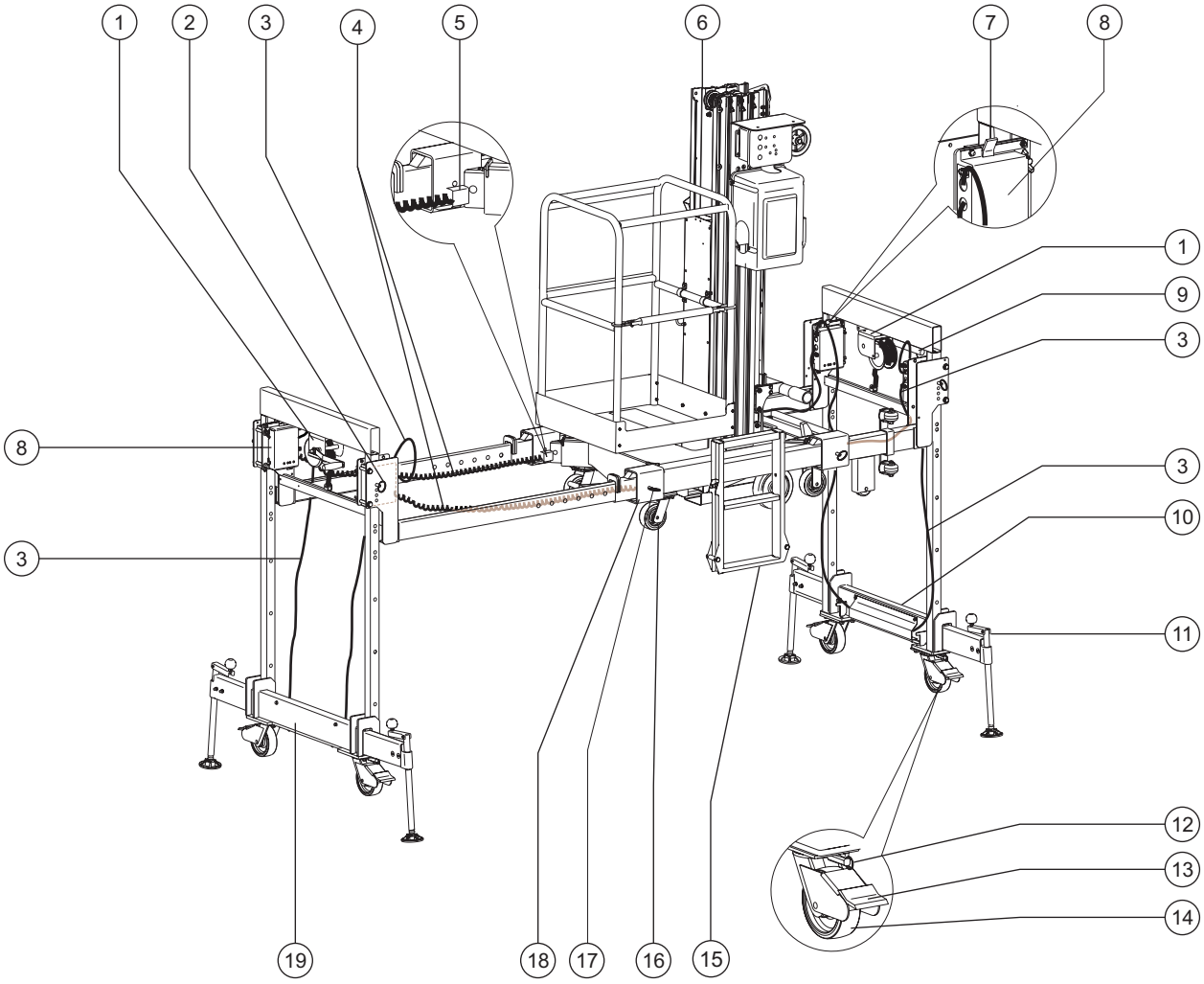
3 从支架平台上移开伸缩管并搬运至组装区。

4 两人应小心地将支架平台抬高至侧脚轮上，滚动通过入口。

5 遵守组装步骤。



图例



1 绞盘
2 框架紧固销
3 电线
4 线圈绳
5 支架插座插头
6 Genie AWP
7 灰色拉环用于拉出或插入紧固销
8 紧固销互锁箱
9 手册储存箱
10 底座框架
11 Genie AWP 支腿
12 脚轮旋转锁
13 脚轮刹车
14 脚轮
15 梯子
16 侧脚轮
17 支座插座紧固销
18 支座插座
19 伸缩底座框架

检查



不要进行操作，除非：

☑ 您已了解并实践过本操作手册中的安全操作机器的规则。

1 避免出现危险情况。

2 始终执行操作前检查。

在继续下一步之前应了解和理解操作前检查。

3 始终执行使用前功能测试。

4 检查工作场所。

5 仅根据机器的设计意图使用机器。

操作前检查基本原则

执行操作前检查和常规维护是操作员的职责。

操作前检查是操作员在每次换班之前执行的目视检查。检查的目的是在操作员执行功能测试之前发现机器是否存在明显问题。

操作前检查也可用来确定是否需要进行常规维护程序。操作员仅能执行在此手册中规定的常规维护项目。

请查阅下一页中的清单并检查每一个项目。

如果发现损坏或与出厂状态不同的任何未经许可的变化，应标记机器并停止使用。

根据制造商的规定，只有合格的维修技术人员才能维修机器。维修结束后，操作员必须在继续功能测试之前再一次执行-操作前检查。

根据制造商的规定和职责手册上所列的要求，应由合格的维修技术人员执行定期维护检查。

检查

操作前检查

- ❑ 确保操作手册、安全手册和职责手册完好、易读，并且保存在 AWP 平台上的储存箱内。
- ❑ 确保所有标贴清晰易读且位置适当。请参阅“检查”部分。

检查下列部件或区域有无损坏、安装不当或零件丢失及未经许可更改的情况：

- ❑ 电气部件、接线和电缆
- ❑ 绞盘
- ❑ 缆索
- ❑ 耐磨垫
- ❑ 螺母、螺栓和其它紧固件

检查整部机器，以发现：

- ❑ 焊缝或结构部件中的裂纹
- ❑ 机器的凹痕或损坏
- ❑ 过度的生锈、腐蚀或氧化

- ❑ 确保具备所有结构部件和其它关键部件，所有相关的紧固件和销钉都处于正确的位置并完全拧紧。

检查



不要进行操作，除非：

☑ 您已了解并实践过本操作手册中的安全操作机器的规则。

1 避免出现危险情况。

2 始终执行操作前检查。

3 始终执行使用前功能测试。

在继续下一步之前熟悉并理解功能测试。

4 检查工作场所。

5 仅根据机器的设计意图使用机器。

功能测试基本原则

功能测试用于在开始使用机器之前发现故障。操作员必须按照分步说明测试机器的所有功能。

禁止使用出现故障的机器。如果发现故障，必须标记机器并停止使用。根据制造商的规定，只有合格的维修技术人员才能维修机器。

维修结束后，操作员必须在开始使用机器之前，再一次执行操作前检查和功能测试。

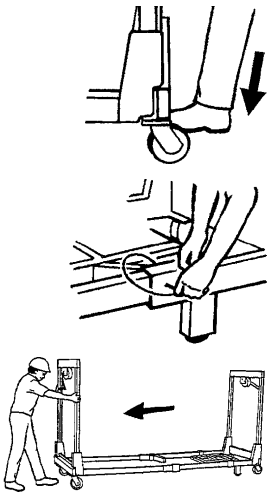
检查

装配

1 Super-Straddle 停放在坚固、平坦的地面上。

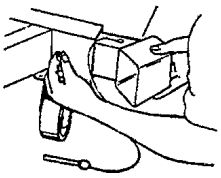
2 对底座框架上的两个旋转脚轮使用刹车。

3 从底座框架上卸下插座紧固销并取下底座框架。



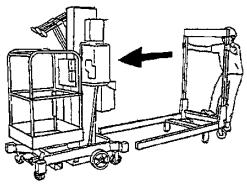
4 从底座框架横梁上卸下梯子，并将其放置于一旁。

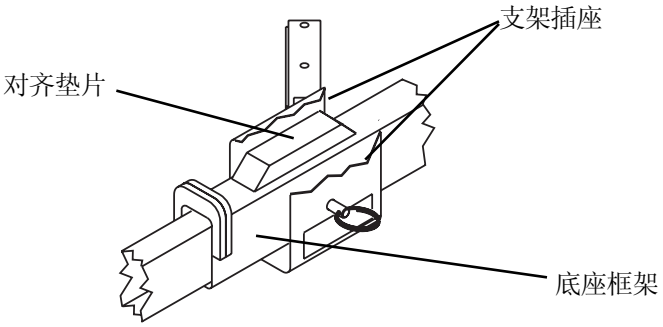
5 释放两个旋转脚轮刹车，并且在 Genie AWP 后对齐底座框架。



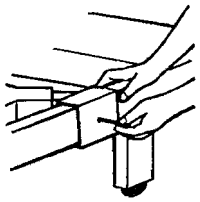
6 从底座框架上卸下所有四个支架插座，并将其安装于 Genie AWP 支腿插座上。必须充分降低 Genie AWP 。

7 小心地推动底座框架通过所有四个支架插座。这一步骤也许需要两个人配合。确保支架插座在底座框架上对齐垫片的上方。

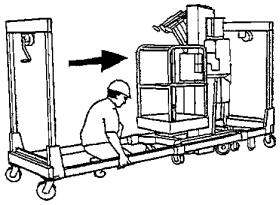




8 将支架插座紧固销插入到最靠近固定脚轮的两个支架插座中。确保孔对齐且销钉完全插入。

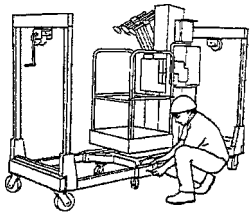


9 在 Genie AWP 前对齐伸缩底座框架，然后将其插入并推入底座框架。



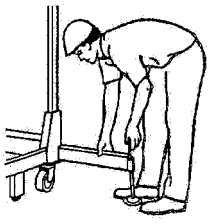
10 调节 Super-Straddle 至所需长度。

11 通过支架长度调节孔，插入支架插座紧固销（在 Genie AWP 前连接至支架插座）。



12 从储存处解开电线，并连接插头至每个支架插座中。

功能测试



13 在 Super-Straddle 的每个角上安装 Genie AWP 支腿。调整支腿使机器处于水平状态，并将脚轮升起略微离开地面。

注意：支腿的尺寸必须与 Genie AWP 吻合。

14 用曲柄摇动绞盘，将支架平台升至 2.5 厘米，足以将 Super-Straddle 每个角上的框架紧固销插入第一组孔。不要将支架平台升至超过第一组孔的高度。

15 要插入框架紧固销，对齐孔眼并拉起轴销紧固互锁箱上的灰色拉环。当灰色拉环提起时，销钉被充分插入。

16 在 Super-Straddle 的每个角上插入框架紧固销。

注意：确保对一个端框架的两个销钉使用同样的孔位。

17 根据 Genie AWP 互锁显示灯，插入钥匙并开始进行平台控制。

18 将红色“紧急停机”按钮拉出至“开”位置。

⊙ 结果：电源灯和所有四个支腿互锁显示灯应变亮。

测试紧固销互锁

19 在 Genie AWP 平台控制下,转动以释放红色“紧急停机”按钮。

20 按下“控制启动”按钮，并根据所需的移动方向旋转上升/下降开关。

⊙ 结果：上升/下降功能应运行。

21 从 Super-Straddle 的每个角上卸下框架紧固销。相应的互锁显示灯应熄灭。

22 按下“控制启动”按钮，并根据所需的移动方向旋转上升/下降开关。

⊙ 结果：上升/下降功能应不运行。

23 插入框架紧固轴销。

24 对每个框架紧固销重复该步骤。

检查

测试支腿互锁

25 转动以释放平台控制器上的红色“紧急停机”按钮。

26 按下“控制启动”按钮，并根据所需的移动方向旋转上升/下降开关。

⊙ 结果：上升/下降功能应运行。

27 旋松调平千斤顶，直到相应的互锁显示灯熄灭。

28 按下“控制启动”按钮，并根据所需的移动方向旋转上升/下降开关。

⊙ 结果：上升/下降功能应不运行。

29 将调平千斤顶恢复以前的设置并检查气泡水平仪。

30 对每个支腿重复此步骤。

检查



不要进行操作，除非：

☑ 您已了解并实践过本操作手册中的安全操作机器的规则。

1 避免出现危险情况。

2 始终执行操作前检查。

3 始终执行使用前功能测试。

4 检查工作场所。

在继续下一步之前了解并理解工作场所检查。

5 仅根据机器的设计意图使用机器。

基本原则

工作场所检查有助于操作员决定工作场所是否能保证机器的安全操作。将机器移动到工作场所之前操作员应首先进行此项工作。

了解并记住工作场所的危险事项，然后当移动、安装和操作机器时留意并避免这些问题，这是操作员的职责。

工作场所检查

当心和避免下列危险情况的出现：

- 陡坡或洞穴
- 突起物、地面障碍物或碎屑
- 倾斜表面上的不当使用
- 不牢固或光滑表面
- 空中障碍物和高压电线
- 危险位置
- 不足以承受机器所施加全部负载力的表面支撑物
- 风和天气状况
- 出现未经许可的人员
- 其它可能出现的不安全情况

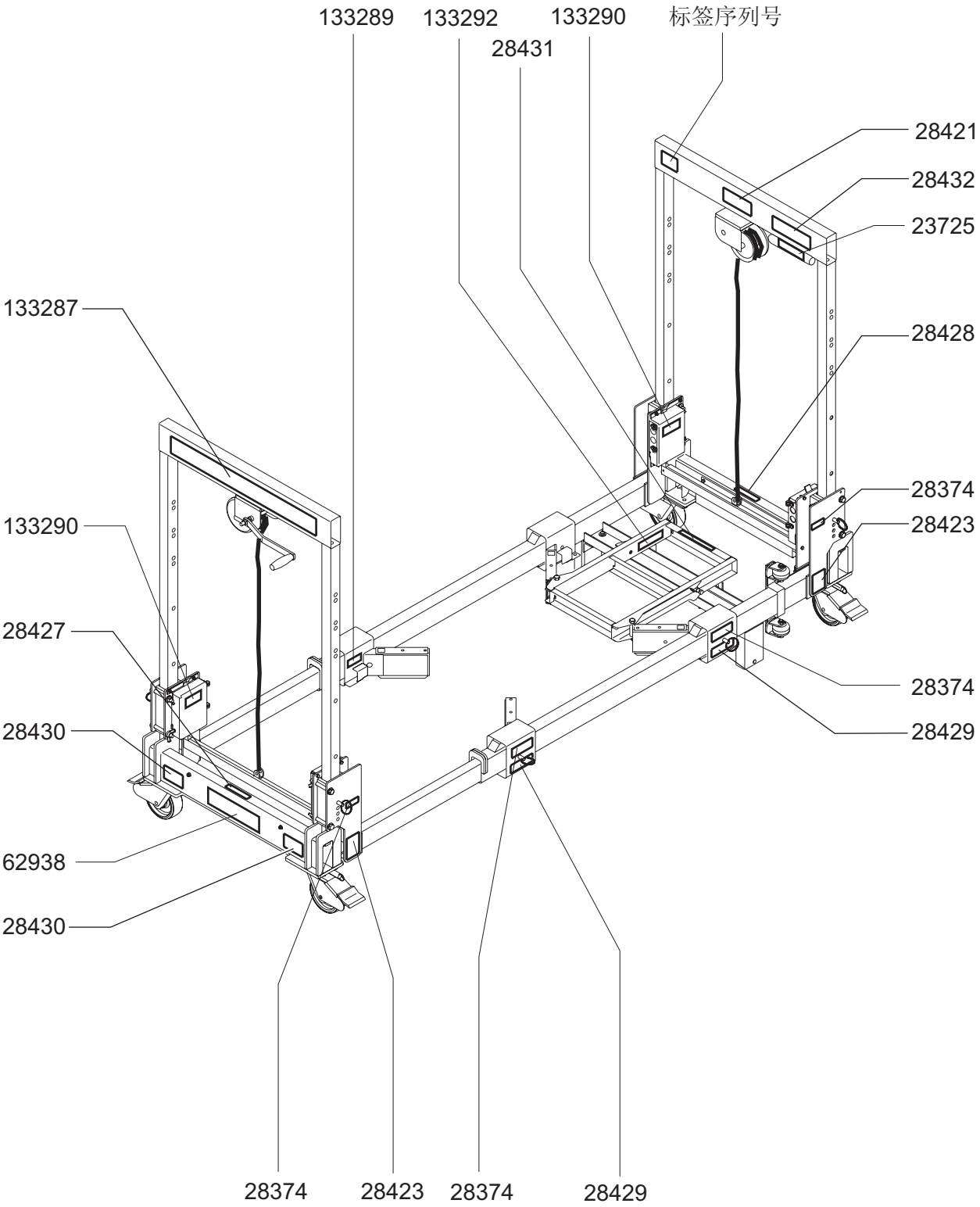
检查

检查带有文字的标贴

确定机器上的标贴是否有文字或符号。使用适当的检验方法检查所有的标贴是否易于识别且位置适当。

产品号	说明	数量
23725	危险 – 不能阅读手册	1
28374	标签 – 紧固销	8
28421	说明 – 绞盘润滑	2
28423	危险 – 安装销钉	4
28427	标签 – 伸缩底座框架	1
28428	标签 – 底座框架	1
28431	危险 – 安装支腿（梯子）	1
28429	标签 – 支架插座	4
28430	危险 – 安装支腿	4
28432	说明 – 支点	2
62938	装饰物 – Genie Super-Straddle	2
133287	危险 – 安全/操作说明	2
133289	标签 – 支架插座插头	4
133290	危险 – 倾翻的危险，限位开关	4
133292	说明 – 梯子储存	1

检查


133289
133292
133290
标签序列号
28431
28421
28432
23725
133287
28428
133290
28374
28423
28427
28374
28430
28429
62938
28430
28374
28423
28374
28429

操作说明

不要进行操作，除非：

☑ 您已了解并实践过本操作手册中的安全操作机器的规则。

1 避免出现危险情况。

2 始终执行操作前检查。

3 始终执行使用前功能测试。

4 检查工作场所。

5 仅根据机器的设计意图使用机器。

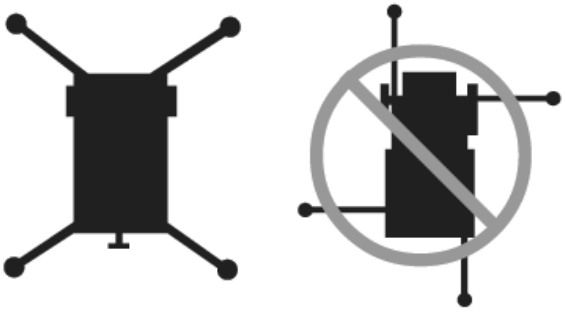
基本原则

操作说明部分为机器操作的各个方面提供了具体说明。遵循操作手册、安全手册及职责手册上的所有安全规则和说明是操作员的职责。

除了将人员及其工具和材料提升到空中工作场所外，将此机器用作其它目的是不安全甚至是危险的。

只有训练有素和授权的人员方可允许操作该机器。如果在同一工作班次的不同时间内，不止一个操作员使用同一台机器，那么他们必须都是合格的操作人员并且遵循操作手册、安全手册及职责手册上的所有安全规则和说明。这意味着每个新操作人员在使用机器以前，都应该进行操作前检查、功能测试和工作场所检查。

Genie AWP 只能与 X 形支腿一起使用。



机器装配

请参阅功能测试部分的装配部分。

定位、提升和调平 Super-Straddle

1 确保 Genie AWP 完全降下。

2 顺时针摇动每个绞盘手柄，提升支架平台至足以将 Genie AWP 脚轮升离地面。如果已插入框架紧固销，摇动前拆除所有四个框架紧固销。

3 如果未安装支腿，安装所有四个 Genie AWP 支腿。

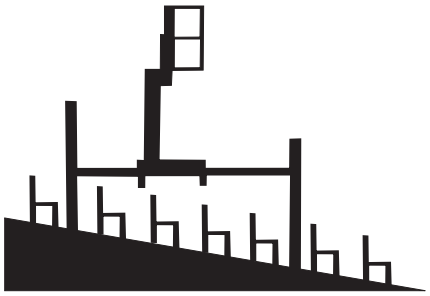
4 将 Super-Straddle 推至需要提升物体的旁边。如果地面倾斜，则需要两人固定 Super-Straddle。

5 按照所需移动方向，锁定离需要提升物体最近的旋转脚轮。如欲锁定旋转脚轮，拉出卡环，旋转 90 度后放开。

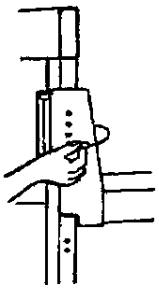


6 调节支腿螺旋千斤顶使衬垫接近但不接触地面。

7 使用绞盘，提升支架平台到刚好超过所需提升物体的水平高度。



8 在 Super-Straddle 的每个角上安装框架紧固销，并释放绞盘缆索的张力。如欲插入框架紧固销，对齐孔眼并提升销紧固互锁箱上的灰色拉环。



注意：确保对一个端框架的两个销钉使用同样的孔位。

9 如果未连接电缆，连接电缆至 AWP 插座。

操作说明

10 小心地推动 Super-Straddle 至所需提升物体的上方，然后使用所有四个旋转脚轮刹车。如果地面倾斜，与斜坡成直角安置并锁定旋转脚轮。如果地面倾斜，则需要两人固定 Super-Straddle。

11 调节支腿螺旋千斤顶，使衬垫牢固接触地面，Super-Straddle 脚轮轻微脱离地面。使用 Genie AWP 上的气泡水平仪调平支架平台。气泡水平仪位于 AWP 的底座上，互锁显示灯下方。

12 将梯子直接放置在位于吊舱下方的 Super-Straddle。拉动梯子每侧的弹簧销以降低底部阶梯。

13 操作 Genie AWP。

降低支架平台

1 充分降低 Genie AWP。

2 稍微提升支腿。

3 小心地将 Super-Straddle 推离提升物体。将机器移回至坚实的水平地面上。

4 从 Super-Straddle 的每个角上拆除框架紧固销。拆卸销钉时，必须对齐孔眼。如果需要，使用绞盘对齐孔眼。

5 摇动绞盘手柄以降低支架平台。可能需要部分降低一端框架，然后降低另一端。

6 继续摇动绞盘手柄，直到降低两端框架。

每次使用以后

选择一个安全存放位置，应该是坚固的水平地面、不受天气影响、没有障碍物和避开运输繁忙的地方。

规格

操作尺寸	
长度	2.8 米
宽度	94 厘米
高度	1.8 米
可调长度	2.8 米 至 3.25 米
支座间隙高度，最大值	1.2 米
收起时尺寸	
长度	2.0 米
宽度	94 厘米
高度	61 厘米

提升系统	双绞盘
脚轮直径（四个带刹车的四向旋转锁）	15.2 厘米
可调支腿（Genie AWP 要求）	4
Super-Straddle 与正在使用的 Genie AWP 具有同样的装载能力。	
重量	263 千克

不断改进产品是 Genie 的宗旨。产品规格如有变动，恕不另行通知。

联系方式：

Genie North America
电话 425.881.1800
免费电话 USA 和 Canada
800.536.1800
传真 425.883.3475

Genie Australia Pty Ltd.
电话 +61 7 3375 1660
传真 +61 7 3375 1002

Genie China
电话 +86 21 53852570
传真 +86 21 53852569

Genie Malaysia
电话 +65 98 480 775
传真 +65 67 533 544

Genie Japan
电话 +81 3 3453 6082
传真 +81 3 3453 6083

Genie Korea
电话 +82 25 587 267
传真 +82 25 583 910

Genie Brasil
电话 +55 11 41 665 755
传真 +55 11 41 665 754

Genie Holland
电话 +31 183 581 102
传真 +31 183 581 566

Genie Scandinavia
电话 +46 31 575100
传真 +46 31 579020

Genie France
电话 +33 (0)2 37 26 09 99
传真 +33 (0)2 37 26 09 98

Genie Iberica
电话 +34 93 579 5042
传真 +34 93 579 5059

Genie Germany
电话 +49 (0)4202 88520
传真 +49 (0)4202 8852-20

Genie U.K.
电话 +44 (0)1476 584333
传真 +44 (0)1476 584334

Genie Mexico City
电话 +52 55 5666 5242
传真 +52 55 5666 3241